

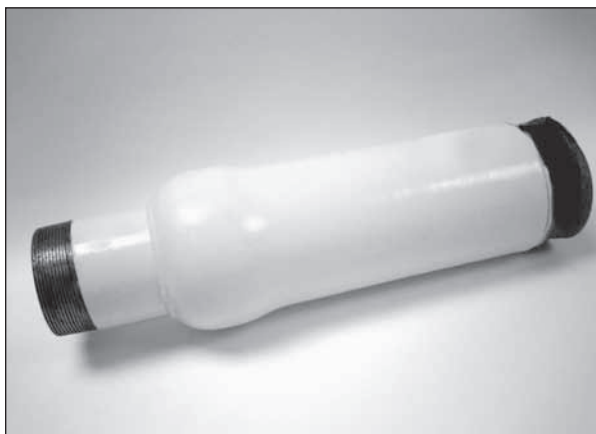
Буровые рукавные соединения

ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ДЛЯ БУРОВЫХ РУКАВОВ В СООТВЕТСТВИИ СО СПЕЦИФИКАЦИЕЙ API 7K КЛАСС D.

Эксклюзивная конструкция. Изготовлена по спецзаказу только для буровых рукавов лидирующих производителей.

Соединение для буровых рукавов

- класс D — соединение для буровых рукавов
- эксклюзивная конструкция для обжима за 1 раз, без зачистки рукава (non-skive)
- отсутствие зачистки рукава (non-skive) исключает давление армирующей проволоки на деталь
- соответствует спецификации API 7K
- рабочее давление 345 bar (5000 psi)
- испытательное давление 690 bar (10000 psi)
- изготавливаются с наружной резьбой API 4" и для Dixon Бурового рукава 3 1/2"
- приварная толстостенная втулка Mulcolmroy Rotary Swage



Результаты испытаний на жесткость

- Выполнены на рукава 3 1/2" класс D

Гидростатическое испытание (требования API 7K)

- выдержано давление 690 bar (10000 psi) в течение 60 секунд
- при более чем 862 bar (12500 psi) разрыв рукава — без смещения соединения

Реальное гидростатическое испытание

- выдержано 690 bar (10000 psi) в течение 60 секунд, смещения соединения не наблюдалось, рукав цел
- при более чем 1035 bar (15000 psi) разрыв рукава — без смещения соединения

Испытание на разрыв (не требуется API 7K)

- натяжение 47¹/₄ тонн при давлении 345 bar (5000 psi) — рукав цел, без смещения соединения
- испытание на разрыв при давлении больше 1035 bar (15000 psi) на том же самом узле — рукав цел, без смещения соединения

Циклическое испытание в диапазоне 0–345 bar (5000 psi) с изгибанием 4" (не требуется API 7K)

- 16 200 циклов под давлением и радиусом изгиба 4"
- 38 800 циклов под давлением 345 bar (5000 psi)
- результат: рукав цел, без смещения соединения
- при более чем 1035 bar (15000 psi) — без смещения соединения