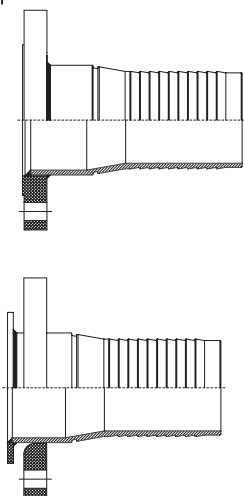
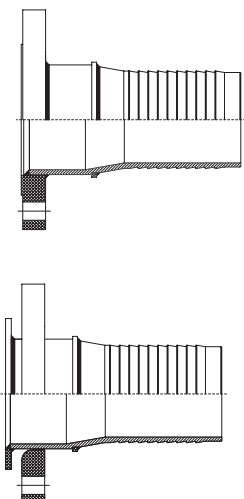


## Holedall® фланцы – фиксированные и привинчиваемые



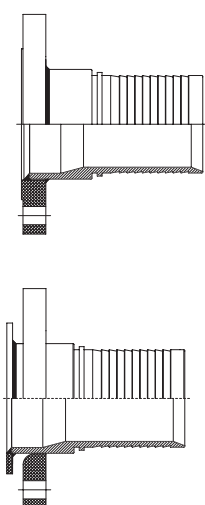
### Для внутреннего обжима (Internal Expansion)

Номинальный размер	DIN	№ детали из углеродистой стали		№ детали из нерж. стали	
		Фиксированный	Привинчиваемый	Фиксированный	Привинчиваемый
2"	50	HA0134	HA0150	HA1134	HA1150
2 1/2"	65	HA0135	HA0151	HA1135	HA1151
3"	80	HA0136	HA0152	HA1136	HA1152
4"	100	HA0137	HA0153	HA1137	HA1153
5"	125	HA0138	HA0154	HA1138	HA1154
6"	150	HA0139	HA0155	HA1139	HA1155
8"	200	HA0140	HA0156	HA1140	HA1156
10"	250	HA0531	HA0397	-	-
12"	300	HA0532	HA0533	-	-



### Для внешнего растяжения (External Swage)

Номинальный размер	DIN	№ детали из углеродистой стали		№ детали из нерж. стали	
		Фиксированный	Привинчиваемый	Фиксированный	Привинчиваемый
2"	50	HA0172	HA0157	HA1172	HA1157
2 1/2"	65	HA0173	HA0158	HA1173	HA1158
3"	80	HA0174	HA0159	HA1174	HA1159
4"	100	HA0175	HA0160	HA1175	HA1160
5"	125	HA0176	HA0161	HA1176	HA1161
6"	150	HA0177	HA0162	HA1177	HA1162
8"	200	HA0178	HA0163	HA1178	HA1163



### Для внешнего обжима (External Crimp)

Номинальный размер	DIN	№ детали из углеродистой стали		№ детали из нерж. стали	
		Фиксированный	Привинчиваемый	Фиксированный	Привинчиваемый
3/4"	20	HA0179	HA0164	HA1179	HA1164
1"	25	HA0180	HA0165	HA1180	HA1165
1 1/4"	32	HA0181	HA0166	HA1181	HA1166
1 1/2"	40	HA0182	HA0167	HA1182	HA1167
2"	50	HA0183	HA0168	HA1183	HA1168
2 1/2"	65	HA0184	HA0169	HA1184	HA1169
3"	80	HA0185	HA0170	HA1185	HA1170
4"	100	HA0186	HA0171	HA1186	HA1171

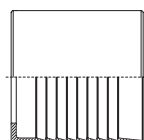
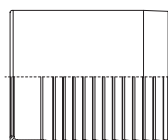
Обычно фланцевые соединения изготавливаются из углеродистой стали ASTM A106 класса A/B или AP/SL класса A/B и нержавеющей стали BS970: 1983 класса 316 S11. Как фиксированные так и свободно прикручиваемые фланцы соответствуют стандартам ASME/ANSI B 16.5 класса 150/300 lb. BS 4504 PIN 10/16, BS 10, таблицы D-H. Указывайте типы фланцев в заказе. Имейте в виду, что только у фланцевого соединения для внешнего растяжения (External Swage) втулка для опрессовки устанавливается между фланцем и стопорным кольцом, поэтому тип втулки нужно указать в заказе. Информация о втулках на странице 105.

## Holedall® втулки для опрессовки



Втулки для опрессовки			
Номин. размер/ номер бура	внутренний обжим	внешнее растяжение	внешний обжим
	№ детали из углеродистой/нерж. стали	№ детали из углеродистой/нерж. стали	№ детали из углеродистой/нерж. стали
3/4" / 20	-	-	HA0189/HA1189
1" / 25	-	-	HA0190/ HA1190
1 1/4" / 32	-	-	HA0191/HA1191
1 1/2" / 40	-	-	HA0192/HA1192
2" / 50	HA0062/HA1062	HA0068/HA1068	HA0193/HA1193
2 1/2" / 65	HA0063/HA1063	HA0069/HA1069	HA0194/HA1194
3" / 80	HA0064/HA1064	HA0070/HA1070	HA0195/HA1195
4" / 100	HA0065/HA1065	HA0071/HA1071	HA0196/HA1196
5" / 125	HA0066/HA1066	HA0072/HA1072	-
6" / 150	HA0067/HA1067	HA0073/HA1073	-
8" / 200	HA0187/HA1187	HA0188/HA1188	-
10" / 250	HA0367	-	-
12" / 300	HA0368	-	-

Для определения размеров под нужный наружный диаметр смотрите информацию ниже:



Гильзы для опрессовки		
Номин. размер/ номер бура	Минимальная толщина стенки (мм)	Рекомендуемый максимальный зазор над диаметром рукава (мм)
3/4" / 20	2.5	1.5
1" / 25	2.5	2.0
1 1/4" / 32	2.5	2.0
1 1/2" / 40	3.0	2.0
2" / 50	3.0	2.0
2 1/2" / 65	3.0	2.0
3" / 80	3.0	2.5
4" / 100	3.0	3.0
5" / 125	4.0	3.0
6" / 150	4.5	3.0
8" / 200	5.0	3.0
10" / 250	6.0	4.0
12" / 300	6.0	4.0

**Пример:** Для определения номера втулки для внутреннего обжима (Internal Expansion) из углеродистой стали для рукава 4" с наружным диаметром 122 мм и толщиной стенки 3 мм сделайте следующие расчеты:

Наружный диаметр рукава (122 мм) + зазор (3 мм) + толщина стенки x 2 (6 мм).

Наружный диаметр втулки = 122 + 3 + 3 x 2 = 131 мм.

Код втулки из углеродистой стали указанный в заказе будет таким: HA0065/131/3.

Наш представитель всегда поможет Вам, если у Вас появятся сомнения.

Втулки обычно изготавливаются из углеродистой стали ASTM A106 марки A/B, API SL, марки A/B, DIN 2448/1629 ST 37.0/ST 52.0, DIN 17121 ST 52.3 и из нержавеющей стали BS 970: 1983 марки 316 S11.

Втулки всех размеров для всех рукавов всех известных диаметров поставляются с желтым цинковым покрытием согласно стандарту BS 1706: 1990 или с порошковым покрытием.