

Holedall® — первые обжимные соединения, но все еще лучшие



Этот новый раздел о Holedall включает описание соединений с внутренним обжимом (Internal Expansion), внешним растяжением (External Swage) и внешним обжимом (External Crimp), а также описание 3-х видов гидравлических устройств, применяемых для внутреннего обжима (Internal Expansion).

В основе лежат разработки изделий Holedall/Mulconroy Coupling System, которые успешно изготавливаются и продаются нашей компанией DIXON Valve & Coupling с 1940 года в США. Указанная в данном каталоге продукция специально разработана для нужд Европейского рынка.

Система Holedall® обеспечивает безопасный, надежный и недорогой способ крепления соединений к рукаву. Простой в условиях эксплуатации, экономически выгодный, этот способ вне конкуренции.

Наше намерение — завоевать первенство на рынке сбыта. Мы имеем склады в Великобритании и Германии. Это позволяет быстро доставлять продукцию по всей Европе в любое время нашими опытными продавцами и инженерами в этой области.

Надежный способ установки обжимных соединений как внутри, так и снаружи обеспечивает полный и плотный обжим на 360° вокруг рукава, позволяя максимально использовать характеристики соединений и рукава.

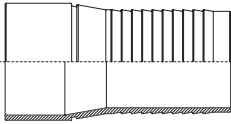
Этот безопасный и надежный способ применяется для соединений и рукавов с номинальным диаметром до 4", за счёт использования широко распространенных обжимных прессов.

3 вида станков для внутреннего обжима (Internal Expansion), описанные в каталоге, хорошо спроектированы и имеют компактную конструкцию. Для каждого внутреннего диаметра рукава нужно только одно устройство. Внутренний обжим (Internal Expansion) всегда необходим, когда требуется максимальный поток или низкая турбулентность или в целях гигиены.

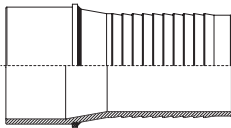
Для изготовления соединений Holedall® используются только качественные бесшовные материалы, сверхпрочные, которые ни в коем случае не могут дать трещину или разорваться. Продукция сертифицирована согласно BSEN 102043.1B/DIN 500493.1.

Соединения Holedall®, используемые в открытом море, имеют допуск к эксплуатации Норвежским Классификационным Обществом (Det Norske Veritas) и Международным Морским Регистром (Lloyds Register of Shipping).

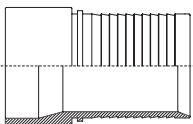
Holedall® штуцер с гладким концом



Внутренний обжим			
Номинальный размер	DIN	№ детали из углеродистой стали	№ детали из нержавеющей стали
2"	50	HA0050	HA1050
2 1/2"	65	HA0037	HA1037
3"	80	HA0032	HA1032
4"	100	HA0029	HA1029
5"	125	HA0054	HA1054
6"	150	HA0058	HA1058
8"	200	HA0099	HA1099
10"	250	HA0369	-
12"	300	HA0370	-



Внешнее растяжение			
Номинальный размер	DIN	№ детали из углеродистой стали	№ детали из нержавеющей стали
2"	50	HA0074	HA1074
2 1/2"	65	HA0075	HA1075
3"	80	HA0076	HA1076
4"	100	HA0077	HA1077
5"	125	HA0078	HA1078
6"	150	HA0079	HA1079
8"	200	HA0100	HA1100



Внешний обжим			
Номинальный размер	DIN	№ детали из углеродистой стали	№ детали из нержавеющей стали
3/4"	20	HA0101	HA1101
1"	25	HA0102	HA1102
1 1/4"	32	HA0103	HA1103
1 1/2"	40	HA0104	HA1104
2"	50	HA0105	HA1105
2 1/2"	65	HA0106	HA1106
3"	80	HA0107	HA1107
4"	100	HA0108	HA1108

Обычно штуцера с гладким концом устанавливаются из углеродистой стали ASTM A106 класса A/B или AP/SL класса A/B и нержавеющей стали BS970: 1983 класса 316 S11.