

Sterilarmaturen , Ventile und Schläuche

Wir freuen uns, Ihnen eine der umfangreichsten Produktpaletten für die Nahrungsmittel-, Getränke-, Pharmazeutische und Chemische Anwendungen anzubieten.

- Armaturen und Clampklammern.
- Manometer.
- Ventile.
- Schlauchleitungen.



Die Dixon Bradford Produktreihe ergänzt die Holedall Sterilarmaturen und Sanbrew/Sanfood Schlauchproduktreihe und ermöglicht uns, ein Komplettangebot von Armaturen und Schlauchleitungen anzubieten.

Was immer Sie auch benötigen, sprechen Sie uns bitte an, um die Verfügbarkeit abzuklären. Viele Produkte sind ab Lager lieferbar oder können innerhalb kürzester Zeit für Sie angefertigt werden.

Falls Sie spezielle Wünsche oder Ansprüche haben, haben wir leistungsfähige Konstruktions- und Herstellungseinrichtungen die Ihren Ansprüchen gerecht werden.

EIGENSCHAFTEN VON ELASTOMEREN UND THERMOPLASTEN

MATERIAL	NBR	EPDM	VITON	PTFE	SILIKON
Temperatur	-50°C bis 120°C	-48°C bis 135°C	-30°C bis 200°C	-35°C bis 140°C	-35°C bis 230°C
Säuren	2	1 - 2	1 - 2	1 - 2	3
Alkali	2 - 3	1 - 2	2 - 3	1	3 - X
Fette/Öle	1 - 2	X	1 - 2	1	2
Geschmack	2	2	2	1	2
Geruch	2	2	2	1	2
Abriebfestigkeit	1	2	2	3	2
Komprimierbarkeit	2	3	1 - 2		1 - 2

1. Ausgezeichnete Beständigkeit 2. Gute Beständigkeit 3. Mittlere Beständigkeit X Nicht Beständig

Produktspezifikationen

- Nennweite:** 1/2" bis 12" (DN 15 bis DN 300).
- Material:** G- Edelstahl 1.4301 (304).
R- Edelstahl 1.4404 (316L).
- Oberfläche:** 3A (USA) als Standard.
Andere Rauigkeitstiefen auf Anfrage.

OBERFLÄCHENRAUHIGKEIT FÜR ROHRE UND ARMATUREN

OBERFLÄCHENRAUHIGKEITSSTUFE	BEARBITUNGSGÄNGE
1	Gedrehte Oberfläche (hell glänzend, gebeizt, sandgestrahlt oder trowaliert).
3	Innenfläche 180 grit
5	Außenfläche 150 grit
7	Innen & Außenfläche 180 grit
3A	Außenfläche 150 grit, Innenfläche 180 grit

ENDBEARBEITUNG

VERFAHREN	RA µin	RA µm	ISO BEZEICHNUNG
150 grit	30 – 35	0.720 – 0.875	N6
150 grit & Elektropolitur	12 – 20	0.300 – 0.500	
180 grit	20 – 25	0.500 – 0.625	N5
180 grit & Elektropolitur	10 – 16	0.250 – 0.400	
240 grit	15 – 20	0.375 – 0.500	
240 grit & Elektropolitur	8 – 12	0.200 – 0.300	N4
340 grit	8 – 12	0.200 – 0.300	
340 grit & Elektropolitur	6 – 12	0.150 – 0.300	

Anm.: Zusätzliche Verbesserung der Rauigkeitstiefe bedingt mechanisches Polieren und anschließendes Elektropolieren.
Dies verbessert die existierende Rauigkeitstiefe um ca. 50%.

Bestellinformation und Teilenummern.

Bitte beziehen Sie sich auf die entsprechende Produktseite.

Spezifizieren Sie die Nennweite (DN 15/1/2" bis DN 300/12" entspricht 50 bzw. 1200 in unserem Artikelnummernsystem

Spezifizieren Sie das Material, entweder Edelstahl 1.4301(G) oder 1.4404(R).

Beispiel: 5 Stück RJT 1" Sechskantmuttern in Edelstahl 1.4301: Artikelnr.: 13H-G100RJT.
10 Stück IDF 3" Anschweißbundstutzen in Edelstahl 1.4404: Artikelnr.: 14A-R300IDF.

Bestandteile einer Clampverbindung

